

**FICHA TÉCNICA UTILIZACIÓN MUELAS PARA EL LIJADO DE BARNIZES**

TIPO DE BARNIZ	CANTIDAD	PRIMERA RUEDA	SEGUNDA RUEDA
IMPREGNANTES NITRO	1 MANO	FLAP RACS BLAU	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS VERDE	FLAP TBM/S UF
		FLAP TBM S/VF	FLAP TBM/S SF
BARNICES Y LACAS NITRO	1 MANO; 2 MANOS O MAS	FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS VERDE IMP.	FLAP TBM/S UF
		RUEDA MIXTA PAPEL	RUEDA MIXTA PAPEL
		CA150+TBM	CA320+TBM
PU PORO ABIERTO	1 MANO O 2 MANOS	FLAP RACS BLAU	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS VERDE	FLAP TBM/S UF
		FLAP TBM S/VF	FLAP TBM/S SF
		FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS VERDE IMP.	FLAP TBM/S UF
PU PORO CERRADO	3 MANOS, 4 O 6 MANOS	RUEDA MIXTA PAPEL	RUEDA MIXTA PAPEL
		CA150+TBM	CA320+TBM
		SCV 100	SCV 220
		SCV 220	SCL 280
		SIC/UP 220	SIC/UP 280
		FAB S/SUPER FINE	FLAP TBM/S UF
YESO SINTETICO (TREFILA)	CANTIDAD NECESARIA	FAB S/VERY FINE	FLAP TBM/S SF
		RUEDA MIXTA PAPEL	RUEDA MIXTA PAPEL
		CA100+R/B	CA220+TBM
		FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	FLAP TBM/S SF
		FAB S/SUPER FINE	FLAP TS 609 S
UV ACRILICO	1 MANO; 2 MANOS O MAS	FAB S/FINE	FLAP DF/NCS IMP/O
		SCV 220	SCL 280
		SCL 220	FLAP TBM/S SF
		SIC/UP 220	SIC/UP 280
		FLAP DF/NOA IMP/O	FLAP TBM/S SF
		FLAP DF/NCS IMP/O	FLAP TBM/S UF 600
		SIC/P 100	SIC/P 220
PATINA ALCOHOL	1 MANO	FLAP TS 609 S	
		FLAP TBM/S VF	
		FLAP TBM/S UF	
PATINA AGUA	1 MANO	FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	
		FLAP TS 609 S	
		FLAP TBM/S VF	
PATINA SOLVENTE	1 MANO	FLAP TBM/S UF	
		FLAP TBM/S VF	
		FLAP TBM/S F	
		FLAP TBM/S M	

Las combinaciones antes mencionadas varían según las maquinas donde se usan trabajan con o sin bandas.